

| | | | |
|------------|--|----------|-------------|
| EQUIPO | OPTICAL TIME DOMAIN REFLECTOMETER | | |
| MARCA | OTDR | | |
| MODELO | OTDR | | |
| SERIAL | 25038948 | | |
| F. INICIAL | 6/11/2025 | F. FINAL | 6/11/2026 |
| CLIENTE | EHM CONSTRUCCIONES S.A.S | NIT | 901354578-2 |
| CORREO | ehm354@gmail.com | | |

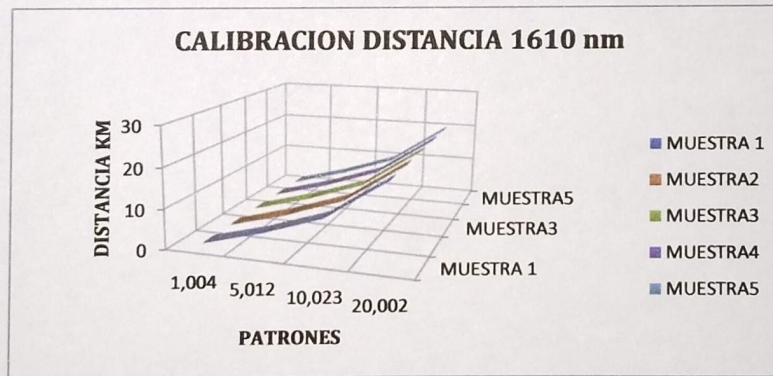
Condiciones de la calibración

Temperatura ambiente media: $16 \pm 2^{\circ}\text{C}$

Humedad relativa: $50 \pm 10\%$

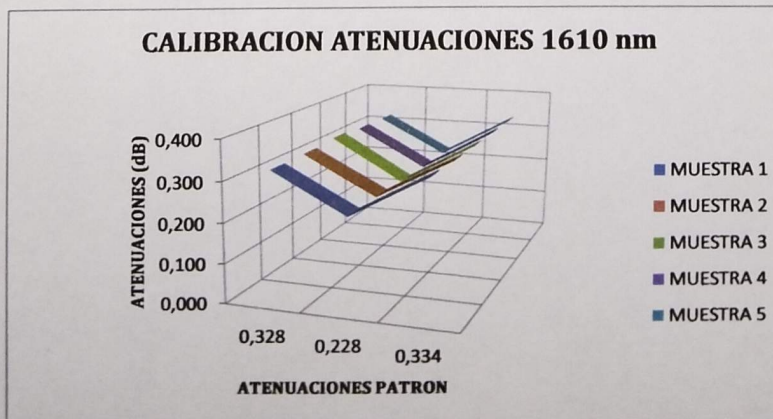
CALIBRACION DISTANCIA 1610nm

| | | MUESTRA 1 | MUESTRA 2 | MUESTRA 3 | MUESTRA 4 | MUESTRA 5 | PROMEDIO | DESVIACION ST |
|---------|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|---------------|
| PATRON1 | 1,004 | 1,004 | 1,004 | 1,005 | 1,004 | 1,006 | 1,0046 | 0,000894427 |
| PATRON2 | 5,012 | 5,011 | 5,012 | 5,012 | 5,01 | 5,012 | 5,0114 | 0,000894427 |
| PATRON3 | 10,023 | 10,028 | 10,022 | 10,022 | 10,023 | 10,022 | 10,0234 | 0,002607681 |
| PATRON4 | 20,002 | 20,002 | 20,002 | 20,002 | 20,002 | 20,002 | 20,002 | 0 |



CALIBRACION ATENUACIONES 1610 nm

| | PATRON | MUESTRA 1 | MUESTRA 2 | MUESTRA 3 | MUESTRA 4 | MUESTRA 5 | PROMEDIO | DESVIACION ST |
|----------|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|---------------|
| EVENTO 1 | 2,444 | 2,450 | 2,444 | 2,440 | 2,444 | 2,443 | 2,4442 | 0,00363318 |
| EVENTO 2 | 0,294 | 0,295 | 0,294 | 0,293 | 0,293 | 0,290 | 0,293 | 0,001870829 |
| EVENTO 3 | 0,861 | 0,862 | 0,861 | 0,861 | 0,861 | 0,861 | 0,8612 | 0,000447214 |



PATRONES UTILIZADOS

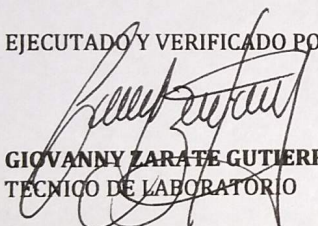
BOBINA 1 KM FIBRA SINGLEMODE G652
BOBINA 5 KM FIBRA SINGLEMODE G652
BOBINA 10 KM FIBRA SINGLEMODE G652
BOBINA 20 KM FIBRA SINGLEMODE G652
PATRON OPTICAL NETWORK SIMULATOR
EXFO AXS-100-023B-EI 710524

METODO UTILIZADO

COMPARACION CON PATRONES DE REFERENCIA
PROCESO INTERNO DE CALIBRACION

El presente documento certifica que el equipo de la referencia se encuentra trabajando normalmente y que cumple con las especificaciones de exactitud de medida indicados por el fabricante. Los parametros mencionados han sido comprobados siguiendo los procedimientos especificados por el fabricante y proporcionan un nivel de confiabilidad del 95% usando $K=2Y$ siguiendo los lineamientos de la NTC 2194 los instrumentos utilizados para esta calibración se encuentran trazados al patron internacional de medición NIST (National institute of standards and technology)

EJECUTADO Y VERIFICADO POR


GIOVANNY ZARATE GUTIERREZ
TÉCNICO DE LABORATORIO

Giovanny Zarate G.
Técnico de Laboratorio
Electrónica y Telecomunicaciones

